



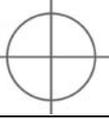
Durch jahrelange Erfahrung zusammen mit qualifizierten und engagierten Mitarbeitern sowie die Implementierung eines konsequenten Qualitätsmanagements, garantieren wir unseren Kunden eine gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte, wobei der Schutz der Umwelt sowie die Sicherheit unserer Mitarbeiter ein wesentlicher Bestandteil unserer Unternehmensführung ist.

Kunden- und Lieferantenorientierung

- Wir streben nach einer langfristigen, von gegenseitigem Vertrauen geprägten Zusammenarbeit mit unseren Kunden und Lieferanten.
- Wir verfolgen eine Null-Fehler-Politik, um bei allen unseren Kunden als A-Lieferanten geführt zu werden.
- Durch unsere hochwertige Produktqualität möchten wir unsere Kunden als Dauerkunden halten.
- Durch kontinuierliche Lieferantenqualifizierung schaffen wir eine enge Zusammenarbeit mit unseren Lieferanten und kommunizieren die Kundenwünsche ohne Schnittstellenverluste.

Mitarbeiterorientierung

- Wir gewährleisten die Gesundheit und Sicherheit unserer Mitarbeiter an ihrem Arbeitsplatz.
- Wir verbessern die Arbeitsbedingungen unsere Mitarbeiter stetig und investieren in zukunftssichere Arbeitsplätze.
- Durch entsprechende Schulungen werden unsere Mitarbeiter zu sicherem, qualitäts- und umweltbewusstem Handeln angehalten.



Kontinuierlicher Verbesserungsprozess

- Wir verbessern unsere Prozesse und Produkte kontinuierlich.

Umwelt und Sicherheit

- Wir handeln im Bewusstsein unserer Verantwortung für die Sicherheit, Gesundheit und Umwelt. Diese Verantwortung tragen wir gegenüber unseren Mitarbeitern und der Öffentlichkeit.
- Wir halten konsequent die gesetzlichen und betrieblichen Vorgaben zur Vermeidung von Personen-, Sach- und Umweltschäden ein.
- Wir sind bestrebt Unfälle, Berufskrankheiten und arbeitsbedingte Gesundheitsgefahren zu verhüten.
- Wir wollen natürliche Ressourcen wie Rohstoffe, Energien, Wasser und Verbrauchsgüter so sparsam wie möglich einsetzen.